



Atlas Copco



Prozessfilter

Filterbeutel, -kerzen und -gehäuse für das Filtern hochwertiger Flüssigkeiten und Gase in der Nahrungsmittel- und Getränkeindustrie sowie in pharmazeutischen und industriellen Anwendungen.

Schutz von Prozessen, Produkten und Mitarbeitern

Atlas Copco kümmert sich um die Bedürfnisse seiner Kunden bei der Filtration und Aufbereitung in der Nahrungsmittel- und Getränke-, Pharma-, Mikroelektronik- und Kosmetikbranche sowie in der chemischen Industrie.

Wir haben die richtige Lösung für Sie, egal ob für Flüssigkeiten, die für den Verzehr bestimmt sind (wie Wein, Bier, Mineralwasser, alkoholfreie Getränke und Milch), für Flüssigkeiten, die nicht für den Verzehr bestimmt sind (wie Industrierwasser, Alkohole, Lösungsmittel, Tinten, Harze und Öle), Dämpfe oder Gase (wie Druckluft, Kohlendioxid, Stickstoff und andere).



Wir erfüllen Ihren Filterbedarf

Mit unserem Portfolio an Beuteln, Kerzen und Gehäusen decken wir all Ihre Filteranwendungen vom Rohstoffeinsatz bis zum Endprodukt ab. Dabei spielt es keine Rolle, ob Sie eine Brauerei, ein Weingut, eine Abfüllanlage für Milchprodukte oder eine Anlage zur Herstellung von Kosmetika betreiben.

Unsere Produkte sind auf eine sichere, zuverlässige und effiziente Leistung ausgelegt, um Ihre Produktivität zu optimieren und gleichzeitig Ihre Prozesse, Produkte und Mitarbeiter zu schützen.



Präsenz und Fachwissen vor Ort

Wir bei Atlas Copco glauben, dass eine enge Zusammenarbeit mit unseren Kunden den Unterschied macht. Unsere Vertriebs- und Servicemitarbeiter vor Ort bieten Ihnen technischen Unterstützung und Support im Betrieb für nachhaltige Ergebnisse.

Unsere Filterexperten helfen Ihnen bei der korrekten Auslegung von Filterstufen, die die Integrität und Qualität Ihrer Produkte gewährleisten und gleichzeitig Ihren Prozess in Bezug auf Lebensdauer, Konformität und Gesamtbetriebskosten verbessern.



Qualität und Konformität für sorgenfreies Arbeiten

Unsere Produkte werden aus bewährten, hochwertigen Materialien von renommierten Herstellern und in einer kontrollierten Umgebung nach strengen Verfahren gemäß ISO 9001 hergestellt.

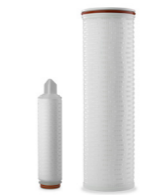
Alle Komponenten erfüllen die Anforderungen für direkten Lebensmittelkontakt gemäß CFR Title 21 (USA) und EU-Verordnung Nr. 1935/2004 sowie nachfolgenden Änderungen (EU).

Filterkerzen



Tiefenfilter zur Partikelentfernung

- ▶ PBP/PBN: Tiefenfilter, nominal
- ▶ PBP-A/PBN-A: Tiefenfilter absolut
- ▶ PBP-L/PBN-L: Tiefenfilter, nominal, für hohe Durchflussraten



Plissierte Tiefenfilter zur Entfernung von Partikel und organischen Substanzen

- ▶ PFP/PFG/PFP-D/PFP-B/PFG: Tiefenfilter, nominal
- ▶ PFP-A: Tiefenfilter, absolut
- ▶ PFP-L/PFG-L: Tiefenfilter, nominal, für hohe Durchflussraten
- ▶ PFP-G/PFG-G/BFG-G: Tiefenfilter, nominal, für Gase/Entlüftung



Membranfilter zur Rückhaltung von Mikroorganismen und Partikel

- ▶ BME/SME/SME-X: Hydrophile ein-/doppelschichtige PES-Filter
- ▶ SMV/SMV-X: Hydrophile ein-/doppelschichtige PVDF-Filter
- ▶ SMT-H: Hydrophile PTFE-Filter
- ▶ SMT-G: Hydrophobe PTFE-Filter für Gase/Entlüftung



Metallfilter zur Partikelentfernung

- ▶ MSS: Gesinterte Edelstahlfilter für Dampf/Gase
- ▶ MPS: Plissierte Edelstahlfilter für Flüssigkeiten/Dampf/Gase



Aktivkohlefilter zur Chlor-, Geruchs- und Farbentfernung

- ▶ ASC: Kohlepulver-gesinterte Filter
- ▶ ARC: Gerollte Kohle-Filzfilter



Filterbeutel zur Partikelentfernung

- ▶ BP/BP-X: Einzel-/Doppelbeutel aus Polypropylen
- ▶ BE/BE-X: Einzel-/Doppelbeutel aus Polyester
- ▶ BN: Einzelbeutel aus Nylon

Gehäuse

Gehäuse in Sanitary Quality – für Lebensmittel und pharmazeutische Anwendungen

- ▶ SLH: Einzel /Multiple Gehäuse für Flüssigkeiten
- ▶ SHM: Junior-Kerzen für Flüssigkeiten/Gase
- ▶ SGH: Einzel /Multiple Gehäuse für Gase
- ▶ SVH: Einzel /Multiple Gehäuse für Entlüftung

Gehäuse in Industrial Quality – für industrielle Anwendungen

- ▶ ILH: Einzel /Multiple Gehäuse für Flüssigkeiten
- ▶ ILH-L: Gehäuse für High-Flow Kerzen
- ▶ ILH-B: Gehäuse für Beutelfilter
- ▶ IGH: Einzel /Multiple Gehäuse für Gase



Ideen, die den Fortschritt beflügeln

Atlas Copco erzielt nachhaltige Ergebnisse auf wirtschaftlich, ökologisch und sozial verantwortungsvolle Art und Weise. Unsere sauberen, sicheren und hochmodernen Produkte und Lösungen machen alles möglich: von der Lebensmittelproduktion bis hin zur Raumfahrt. Gleichzeitig erleichtern Sie Menschen überall auf der Welt ihren Alltag. Atlas Copco ist ein globales Industrieunternehmen mit Sitz in Stockholm, Schweden, das rund 37.000 Mitarbeiter beschäftigt und Kunden in über 180 Ländern hat. Wir leisten Pionierarbeit und bringen die technologische Entwicklung voran. Branchen auf der ganzen Welt verlassen sich auf unser Fachwissen.



29335 3035 51 – EN © Atlas Copco, Washington, United Kingdom.

Atlas Copco

atlascopco.com

